

KLT-ENT-IMX214 V2.2

13MP Sony IMX214 MIPI-Schnittstelle Autofokus Kameramodul



Vorderansicht



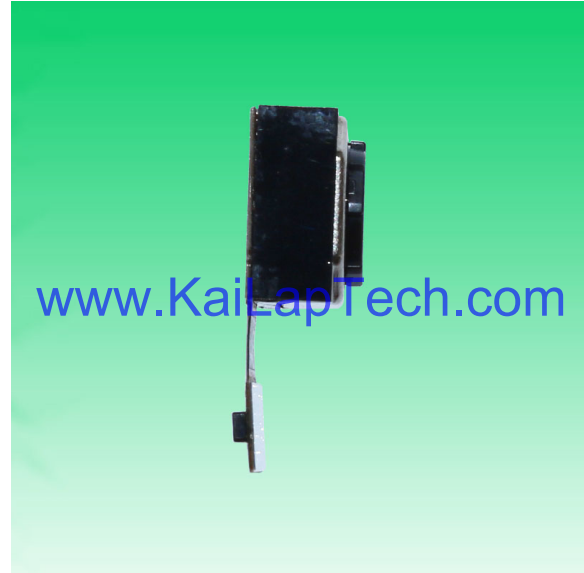
Rückansicht

Spezifikationen

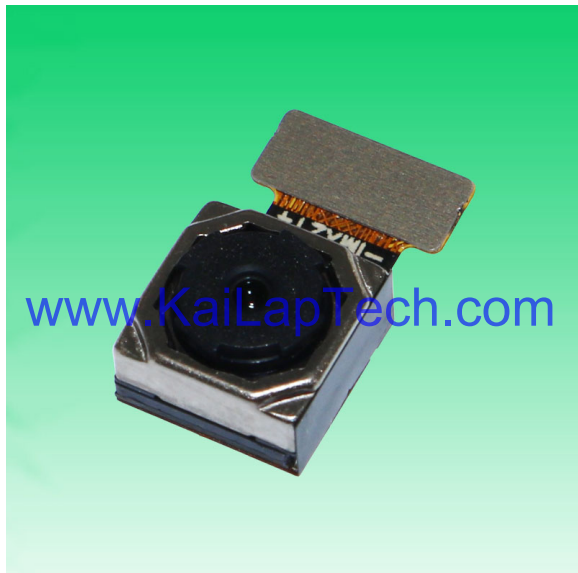
| | |
|--------------------------|-------------------------------------|
| Kameramodul Nr. | KLT-ENT-IMX214 V2.2 |
| Auflösung | 13MP |
| Bildsensor | IMX214 mit Blue Film |
| Sensorart | 1/3.06" |
| Pixel Größe | 1.12 um x 1.12 um |
| EFL | 2.80 mm |
| F.NO | 1.90 |
| Pixel | 4224 x 3136 |
| Betrachtungswinkel | 90.3°(DFOV) 77.4°(HEOV) 62.0°(MFOV) |
| Linsenabmessungen | 8.50 x 8.50 x 5.35 mm |
| Modulgröße | 16.07 x 9.00 mm |
| Modultyp | Autofokus |
| Schnittstelle | MIPI |
| Autofokus-VCM-Treiber-IC | FP5510 |
| Linsenmodell | KLT-LENS-50156A1-00 |
| Linsentyp | 650 nm IR-Schnitt |
| Betriebstemperatur | -20°C to +70°C |
| Gegenstecker | BM20B(0.8)-30DS-0.4V(51) |

**KLT-ENT-IMX214 V2.2****13MP Sony IMX214 MIPI-Schnittstelle Autofokus Kameramodul**

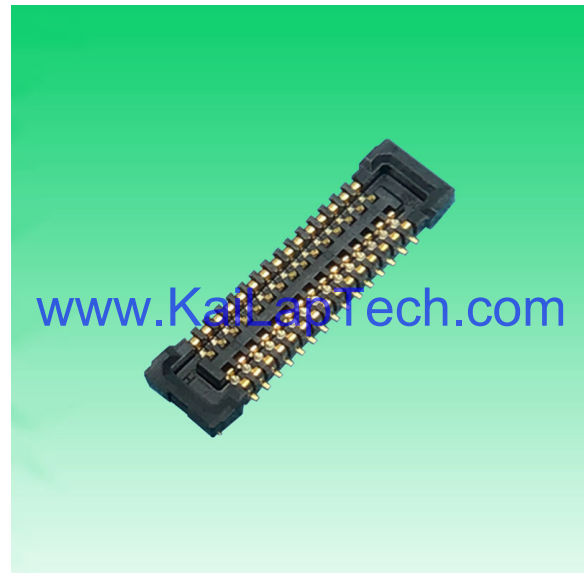
Ansicht von oben

www.KaiLapTech.com

Seitenansicht

www.KaiLapTech.com

Untersicht

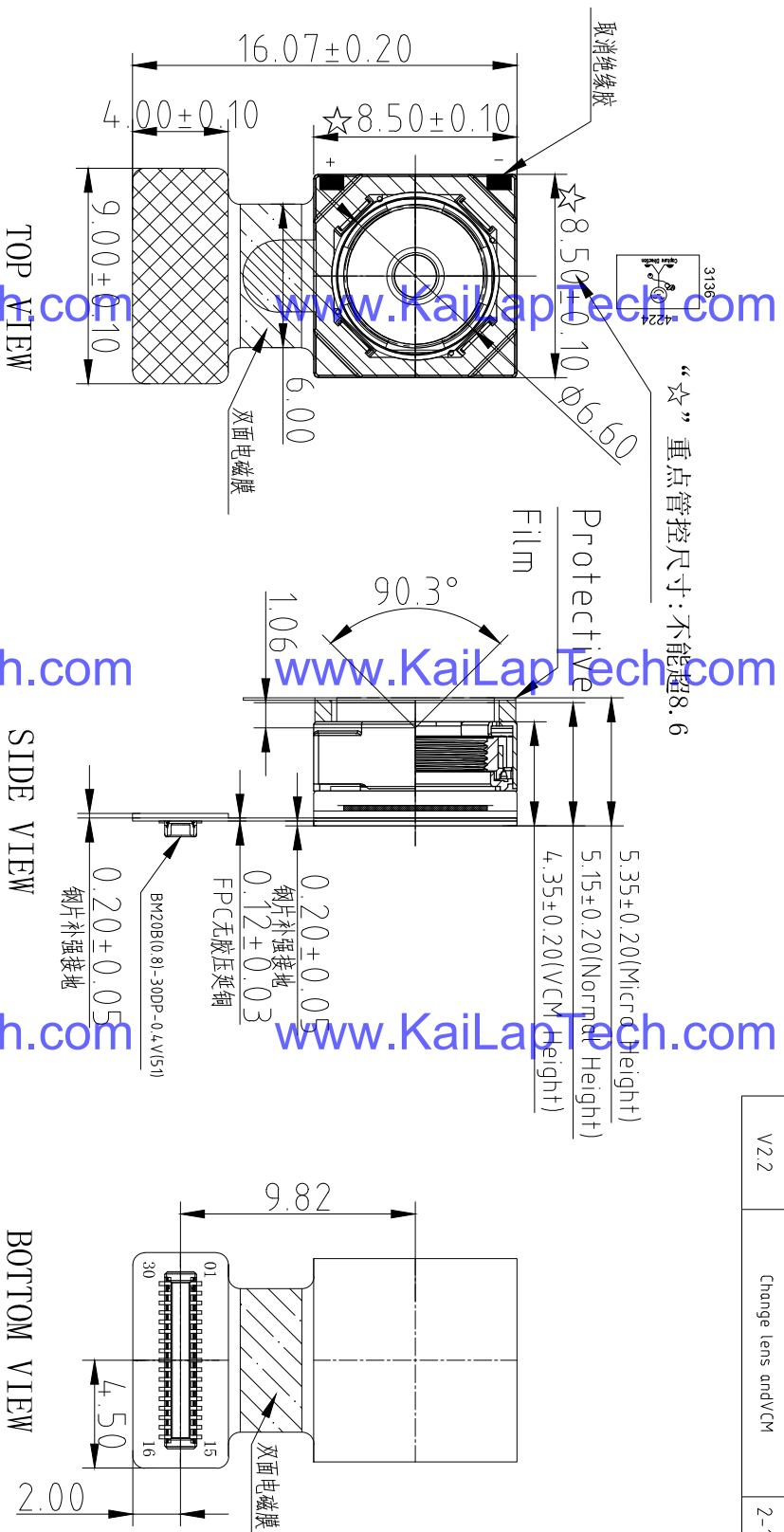


Gegenstecker

RoHS

| | |
|----|-------------|
| 1 | MDN1 |
| 2 | MDP1 |
| 3 | DGND |
| 4 | MDN3 |
| 5 | MDP3 |
| 6 | DGND |
| 7 | MDN0 |
| 8 | MDP0 |
| 9 | DGND |
| 10 | MDN2 |
| 11 | MDP2 |
| 12 | DGND |
| 13 | MCN |
| 14 | MGP |
| 15 | AGND |
| 16 | AF_VDD 2.8V |
| 17 | AVDD 2.8V |
| 18 | DVDD 1.05V |
| 19 | DVDD 1.8V |
| 20 | NC |
| 21 | XLK |
| 22 | NC |
| 23 | NC |
| 24 | SCL |
| 25 | SDA |
| 26 | RESET |
| 27 | NC |
| 28 | NC |
| 29 | NC |
| 30 | NC |

| Version | Information | Date |
|---------|--------------------|-----------|
| V2.0 | First Version | 12-5-2018 |
| V2.2 | Change lens andVCM | 2-14-2022 |



NOTE:

1. The device slave address: 0x20(w); 0x21(b)

Parameters:

1、Sensor specification:

Image Sensor: IMX214
 Pixel: 1.12um×1.12um
 Lens Type: 1/3.06
 Important Voltage Description: DVDD1.05V (External power supply);

2、Lens specification:

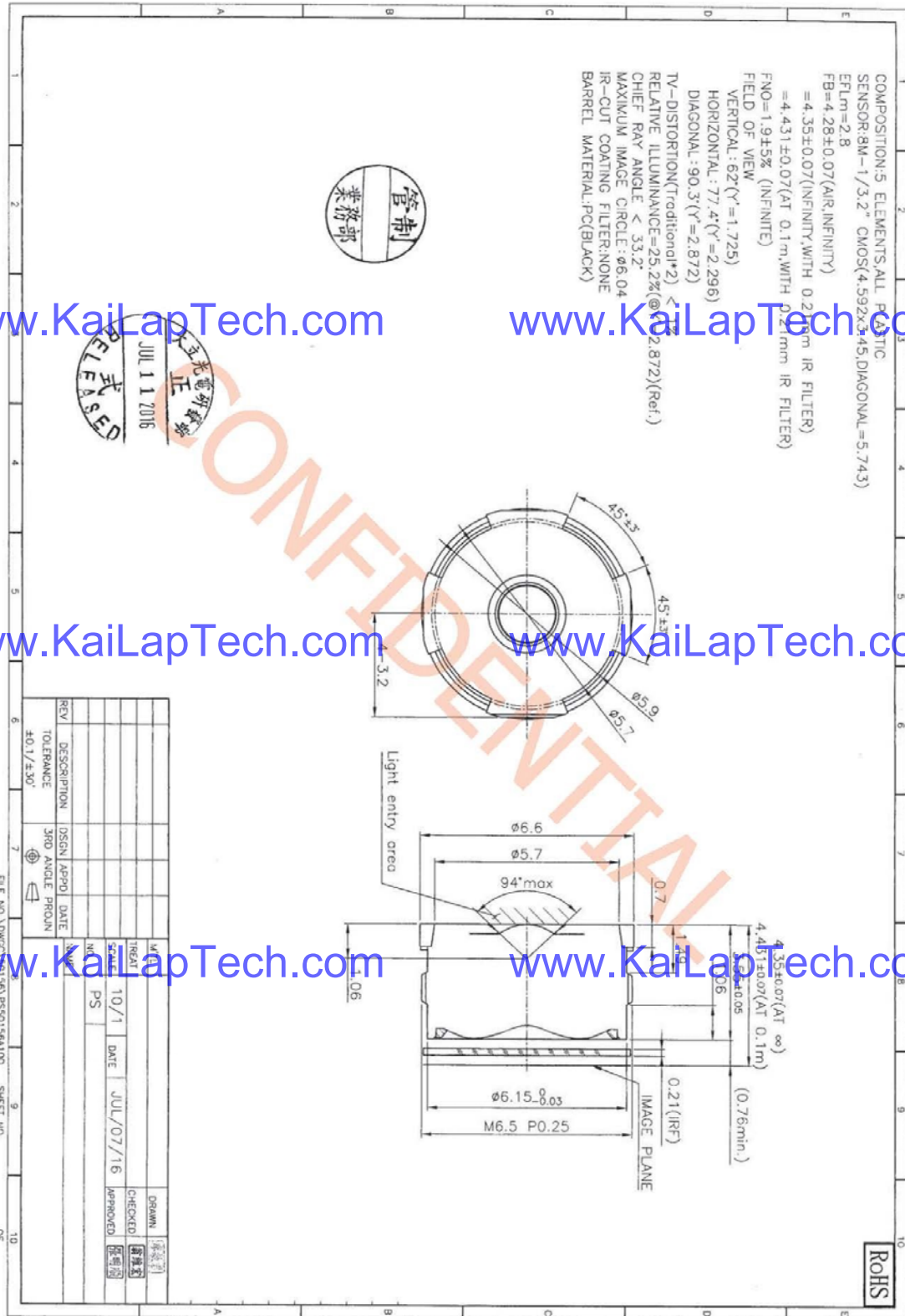
FOV: 90.3°(D); 77.4°(H); 62°(V)
 F/#: 1.9
 TV distortion: <1.0%
 Focal length: 2.8mm
 Composition: 5P+IR FILTER
 IR Cut Coating: 650nm±10nm@50%

Kai Lap Technologies Group Ltd

| | | | |
|-------------|-----------|------------------|----------------------|
| Designed By | Kejin | Model Name: | KL T-ENT-IMX214 V2.2 |
| Checked By | Aouly_Yan | Projection Type: | mm |
| | | Unit: | mm |
| | | Scale: | 1:1 |
| | | Sheet: | 1 of 1 |
| | | Version: | 1/0 |



Lens Model: KLT-LENS-50156A1-00



10-Bit DAC 120mA VCM Driver with I²C Interface

Description

The FP5510 is a single 10-bit DAC with 120mA output current voice coil motor (VCM) driver, with an I²C-compatible serial interface that operates at clock rates up to 400kHz. Its supply operates from 2.3V to 3.6V.

The FP5510 incorporates with a power-on reset circuit, power-down function. Power-on reset circuit ensure when supply power up, DAC output is to 0V until valid write bit value takes place. In power down mode, the supply current is about 1µA.

The FP5510 is designed for auto focus operation includes digital camera module, optical zoom camera phones and lens auto focus. The I²C address of FP5510 is 0x18h.

The FP5510 with WLCSP package which it is suitable for reduced-space mounting in mobile phone and other portable applications.

Pin Assignments

6-Ball WLCSP

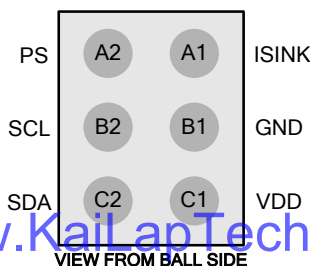


Figure 1. Pin Assignment of FP5510

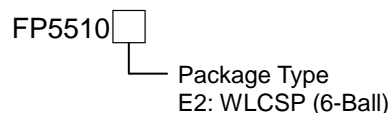
Features

- Power Supply Voltage Rang: 2.3V to 3.6V
- VCM Driver for Auto-Focus
- 10-Bit Resolution Current Sinking of 120mA for VCM
- 2-Wire I²C Interface (1.8V Interface Compatible)
- Internal 4 Slope Control Mechanism
 1. Enhance Slope Control Mode
 2. One Step Mode
 3. Linear Slope Mode
 4. Two Step Slope Mode
- Power-Save Mode Current < 1µA
- Power On Reset (POR)
- Small Size: 0.7mm×1.1mm (6-Balls WLCSP)

Applications

- Digital Camera Module
- Cell Phone
- Lens Cover
- Web Camera

Ordering Information

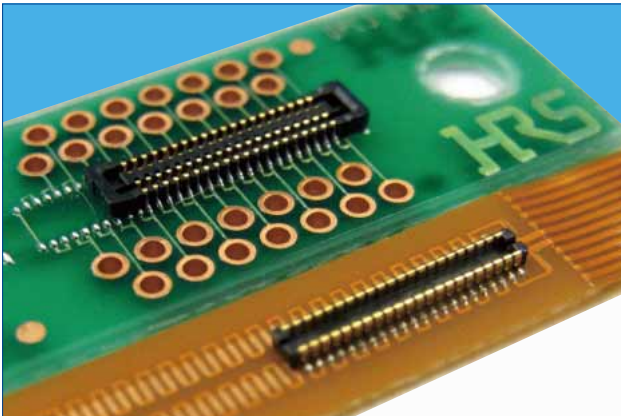


WLCSP-6 (0.7mm×1.1mm) Marking

| Part Number | Product Code |
|-------------|--------------|
| FP5510E2 | 2 |

0.4mm Pitch, 0.6 and 0.8mm Height, Board-to-Board and Board-to-FPC Connectors

BM20 Series



Features

1. High density mounting capability

A space saving design that keeps the connector compact, but still maintains an adequate vacuum area (no less than 0.7mm wide).
Depth DS : 2.3mm DP : 1.78mm

2. Reliable contact performance

Even though the mated height is low, the BM20 still leads it class in maximum effective mating lengths for each mating height.

<Effective Mating Length>
Height 0.8mm : 0.2mm
Height 0.6mm : 0.15mm

The addition of the two point contact system adds more reliability to the contacts.

3. No restrictions to PCB pattern design for the 0.8 mm height connector *1

This series utilizes a thin wall to insulate the bottom surface of the connector and maintains an effective mating length of 0.2mm. This removes any restriction for PCB pattern layout design under the connector.

Note *1: There are some restrictions for the 0.6 mm height style.

4. Enhanced mating operations

The structure uses guide ribs to ease the mating process and offers a self alignment range of up to 0.3mm. A clear tactile click is used as an indicator to the user that the mating process was completed.

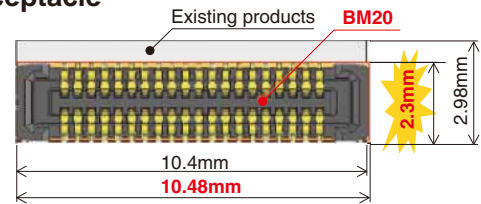
5. Drop and shock resistant structure

Dimples were designed into the contacts to increase their retention force and to absorb the shock delivered from a drop or other impact.

6. Debris resisting design

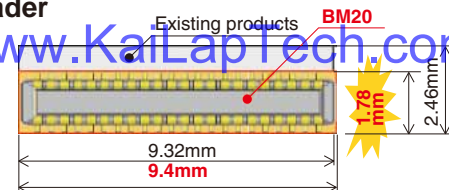
When mated, the connector's design covers the contacts which help to keep dust and other debris away from the contacts. The SMT leads are kept very close to the connector housing which also helps to prevent shorts caused by debris on the exposed contacts

Receptacle



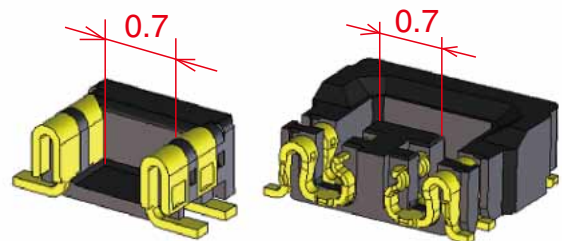
| Existing products | BM20 |
|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| 2.98×10.4 = About 31.0mm ² | 2.3×10.48 = About 24.1mm ² |

Header

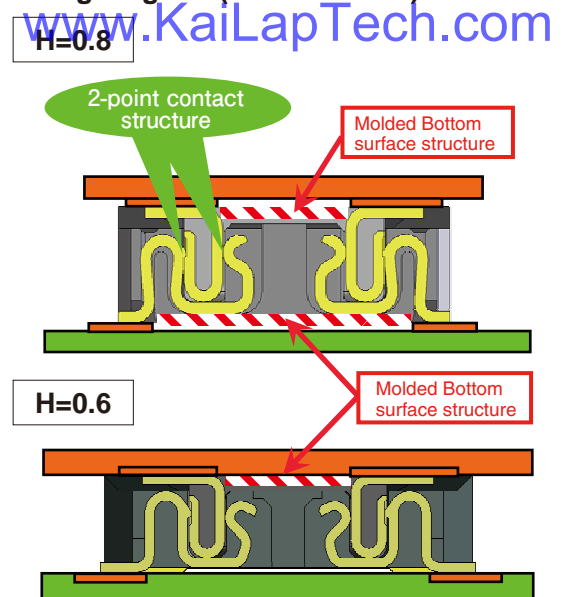


| Existing products | BM20 |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| 2.46×9.32 = About 22.9mm ² | 1.78×9.4 = About 16.7mm ² |

Vacuum pick-up



Mating diagram (cross section)



Product Specifications

| | | | | | | |
|---------|---------------|------------|-----------------------------|----------------------|---------------------------|----------------------|
| Ratings | Rated Current | 0.3A | Operating Temperature Range | - 35 ~ 85°C (Note 1) | Storage Temperature Range | - 10 ~ 60°C (Note 2) |
| | Rated Voltage | AC, DC 30V | Operating Humidity Range | 20 ~ 80% | Storage Humidity Range | 40 ~ 70% (Note 2) |

| Items | Specifications | Conditions |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Insulation Resistance | Minimum of 50MΩ | Measured with DC 100V |
| 2. Withstanding Voltage | No flashover or breakdown | Apply AC 100V for 1 minute |
| 3. Contact Resistance | Maximum of 100mΩ | Measured with AC 20 mV, 1 kHz and 1 mA |
| 4. Vibration Resistance | No electrical discontinuity of 1μs or greater | Frequency 10-55 Hz, half amplitude 0.75mm, 3 directions for 2 hours |
| 5. Humidity Resistance | Contact resistance Maximum of 100mΩ Insulation resistance Minimum of 25mΩ | Left at temperature 40±2°C, humidity 90 to 95%, 96 hours |
| 6. Temperature Cycles | Contact resistance Maximum of 100mΩ Insulation resistance Minimum of 50mΩ | (-55°C : 30 minutes → 5~35°C : 10 minutes → 85°C : 30 minutes → 5~35°C : 10 minutes) 5 cycles |
| 7. Durability | Contact Resistance: maximum of 100mΩ | 10 mating cycles |
| 8. Soldering Heat Resistance | Should be no melting of resin parts that affects its performance | Reflow : according to the Recommended Solder Profile Hand solder : Soldering iron temperature 350°C, no more than 3 seconds. |

Note 1 : Includes temperature rise caused by current flow.

Note 2 : The term "storage" here refers to products stored for a long period prior to board mounting and use. The operating temperature and humidity range covers the non-energized condition of connectors after board mounting and the temporary storage conditions during transportation, etc.

Materials

| Product | Component | Materials | Finish | UL Regulation |
|------------|-----------|--------------------|--------------|---------------|
| Receptacle | Insulator | LCP | Black | UL94V-0 |
| Header | Contact | Phosphorous bronze | Gold plating | — |

Product Number Structure

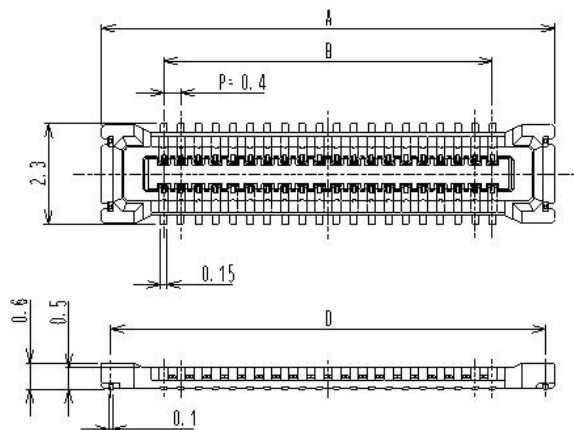
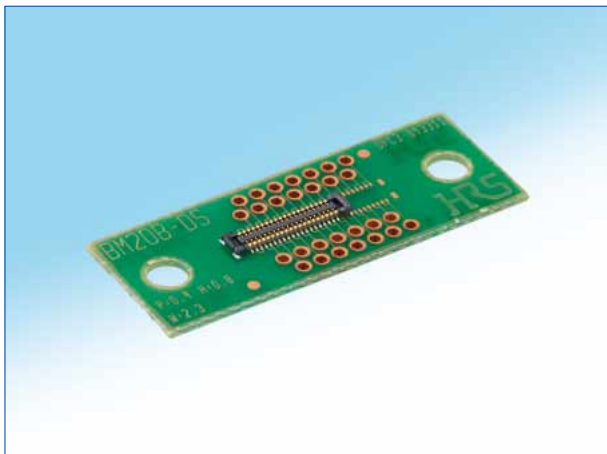
Refer to this page when determining product specifications by model types. Please place orders with part numbers listed in this catalog. The characteristics and specifications of the product described in this catalog are reference values. Please make sure to check the latest delivery specifications at the time of product use.

● Receptacle/Header

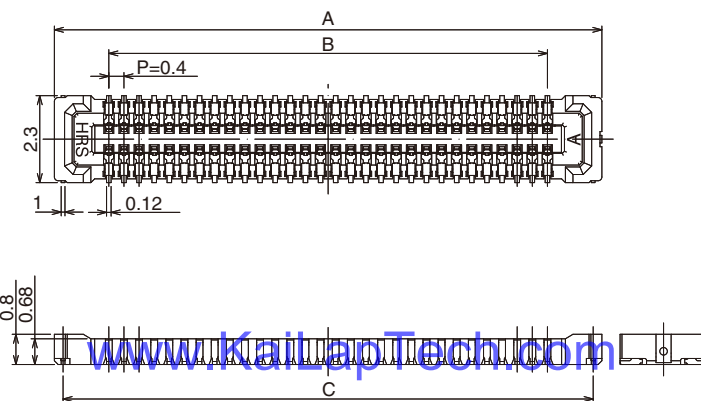
BM 20 # () - * DS - 0.4 V (51)**

| | |
|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| ① Series Name : BM | ⑥ Connector Type DS : Double row receptacle DP : Double row header |
| ② Series No. : 20 | ⑦ Contact Pitch : 0.4mm |
| ③ Shape Symbols B : With reinforcing metal fitting | |
| ④ Stack height : 0.6mm, 0.8mm | ⑧ Terminal Shape V : Vertical SMT |
| ⑤ No. of Contacts : Please refer to page 3 and after. | ⑨ Packaging (51) : Embossed tape package (8,000 pieces per reel) |

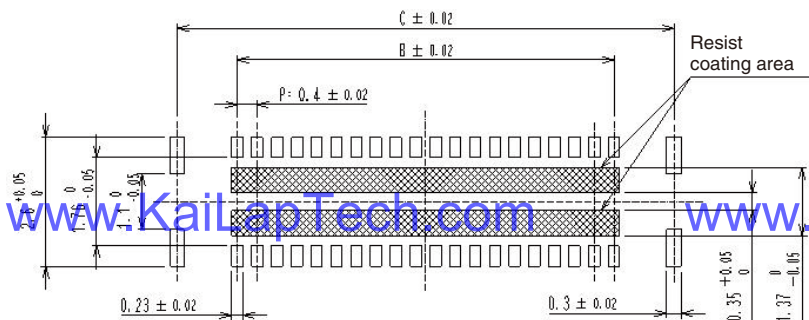
■ H=0.6mm receptacle



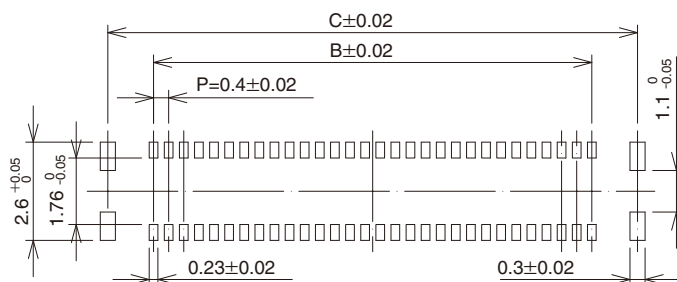
■ H=0.8mm receptacle



◆ Recommended PCB layout [H= 0.6mm]



◆ Recommended PCB layout [H= 0.8mm]



Jan. 1. 2022 Copyright 2022 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com

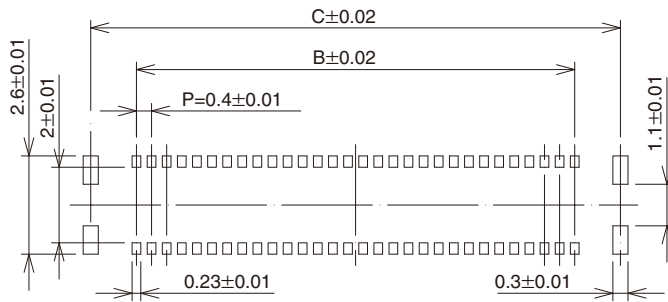
www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com

◆ Recommended metal mask size (Mask thickness 100 μm) [0.6 mm and 0.8 mm common]



Unit : mm

| Part No. | HRS No. | No. of Contacts | A | B | C | D |
|--------------------------|----------------|-----------------|-------|------|-------|-------|
| BM20B(0.6)-10DS-0.4V(51) | 0684-9308-8 51 | 10 | 4.48 | 1.6 | 4.02 | 4.06 |
| BM20B(0.6)-20DS-0.4V(51) | 0684-9309-0 51 | 20 | 6.48 | 3.6 | 6.02 | 6.06 |
| BM20B(0.6)-24DS-0.4V(51) | 0684-9310-0 51 | 24 | 7.28 | 4.4 | 6.82 | 6.86 |
| BM20B(0.6)-30DS-0.4V(51) | 0684-9311-2 51 | 30 | 8.48 | 5.6 | 8.02 | 8.06 |
| BM20B(0.6)-34DS-0.4V(51) | 0684-9312-5 51 | 34 | 9.28 | 6.4 | 8.82 | 8.86 |
| BM20B(0.6)-40DS-0.4V(51) | 0684-9313-8 51 | 40 | 10.48 | 7.6 | 10.02 | 10.06 |
| BM20B(0.6)-50DS-0.4V(51) | 0684-9314-0 51 | 50 | 12.48 | 9.6 | 12.02 | 12.06 |
| BM20B(0.6)-60DS-0.4V(51) | 0684-9315-3 51 | 60 | 14.48 | 11.6 | 14.02 | 14.06 |

| Part No. | HRS No. | No. of Contacts | A | B | C |
|--------------------------|----------------|-----------------|-------|-----|-------|
| BM20B(0.8)-10DS-0.4V(51) | 0684-9008-4 51 | 10 | 4.48 | 1.6 | 4.02 |
| BM20B(0.8)-16DS-0.4V(51) | 0684-9041-0 51 | 16 | 5.68 | 2.8 | 5.22 |
| BM20B(0.8)-20DS-0.4V(51) | 0684-9009-7 51 | 20 | 6.48 | 3.6 | 6.02 |
| BM20B(0.8)-24DS-0.4V(51) | 0684-9010-6 51 | 24 | 7.28 | 4.4 | 6.82 |
| BM20B(0.8)-30DS-0.4V(51) | 0684-9011-9 51 | 30 | 8.48 | 5.6 | 8.02 |
| BM20B(0.8)-34DS-0.4V(51) | 0684-9020-0 51 | 34 | 9.28 | 6.4 | 8.82 |
| BM20B(0.8)-40DS-0.4V(51) | 0684-9012-1 51 | 40 | 10.48 | 7.6 | 10.02 |
| BM20B(0.8)-50DS-0.4V(51) | 0684-9013-4 51 | 50 | 12.48 | 9.6 | 12.02 |

Note 1 : This product is sold by full reel quantities of 8,000 pieces per reel. Please place orders in full reel quantities.

Note 2 : This connector is NOT polarized.

www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com

[Product Brief]

Ver.1.0

IMX214

Diagonal 5.867mm (Type 1/3.06) 13M Pixel CMOS Image Sensor with Square Pixel for Color Cameras

Description

IMX214 is a diagonal 5.867mm (Type 1/3.06) 13M pixel CMOS active pixel type stacked image sensor with a square pixel array. It adopts Exmor RS™ technology to achieve high speed image capturing by column parallel A/D converter circuits and high sensitivity and low noise image (comparing with conventional CMOS image sensor) through the backside illuminated imaging pixel structure. R, G, and B pigment primary color mosaic filter is employed. By introducing specially varying exposure technology, high dynamic range still pictures and movies are achievable. It equips an electronic shutter with variable integration time. It operates with three power supply voltages: analog 2.7 V, digital 1.0V and 1.8 V for input/output interface and achieves low power consumption. IMX214 is designed for use in cellular phones or tablet devices*.

Functions and Features

- ◆ Back illuminated and stacked CMOS image sensor Exmor RS
- ◆ Single Frame High Dynamic Range (HDR) with equivalent full pixels.
- ◆ High signal to noise ratio (SNR).
- ◆ Full resolution @30fps (Normal / HDR), 4K2K @30fps (Normal / HDR), 1080p @60fps (Normal / HDR)
- ◆ Output video format of RAW10/8, COMP8/6
- ◆ Pixel binning readout and H/V sub sampling function
- ◆ Advanced Noise Reduction (Chroma noise reduction and luminance noise reduction)
- ◆ Independent flipping and mirroring.
- ◆ CSI 2 serial data output (MIPI 2lane/4lane, Max. 1.2Gbps/lane, DPHY spec. ver. 1.1 compliant)
- ◆ 2wire serial communication
- ◆ Two PLLs for independent clock generation for pixel control and data output interface.
- ◆ Advanced Noise Reduction.
- ◆ Dynamic Defect Pixel Correction.
- ◆ Zero shutter lag.
- ◆ Power on reset function
- ◆ Dual sensor synchronization operation.
- ◆ 8K bit of OTP ROM for users.
- ◆ Built in temperature sensor

NOTE)

1. When using this product for another application, Sony does not guarantee the quality and reliability of product. Therefore, don't use this for applications other than cellular phone and Tablet PCs. Consult your Sony sales representative if you have any questions.

Device Structure

- ◆ CMOS image sensor
- ◆ Image size : Diagonal 5.867mm (Type 1/3.06)
- ◆ Total number of pixels : 4224 (H) × 3200(V) approx. 13.51M pixels
- ◆ Number of effective pixels : 4224 (H) × 3136 (V) approx. 13.25 M pixels
- ◆ Number of active pixels : 4208 (H) × 3120 (V) approx. 13.13 M pixels
- ◆ Chip size : 6.100mm (H) × 4.524mm (V)
- ◆ Unit cell size : 1.12 μm (H) × 1.12 μm (V)
- ◆ Substrate material : Silicon

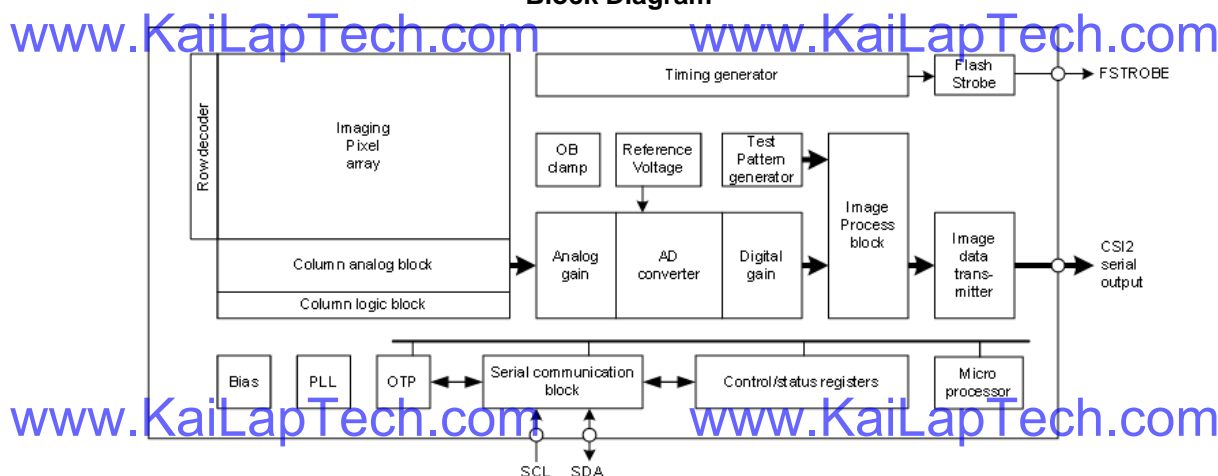
Functional Description

System Outline

IMX214 is a CMOS active pixel type image sensor which adopts the Exmor RS™ technology to achieve high sensitivity, low noise and high speed image capturing. It is embedded with backside illuminated imaging pixel, low noise analog amplifier, column parallel A/D converters which enables high speed capturing, digital amplifier, image binning circuit, timing control circuit for imaging size and frame rate, CSI2 image data high speed serial interface, PLL oscillator, and serial communication interface to control these functions.

Several additional image processing functions and peripheral circuits are also included for easy system optimization by the users. A one time programmable memory is embedded in the chip for storing the user data. It has 8 K-bit for users, 10 K-bit as a whole.

Block Diagram



Exmor RS

* Exmor RS is a trademark of Sony Corporation. The Exmor RS is a Sony's CMOS image sensor with high-resolution, high-performance and compact size by replacing a supporting substrate in Exmor R™ which changed fundamental structure of Exmor™ pixel adopted column parallel A/D converter to back-illuminated type, with layered chips formed signal processing circuits.

Sony reserves the right to change products and specifications without prior notice.

This information does not convey any license by any implication or otherwise under any patents or other right.

Application circuits shown, if any, are typical examples illustrating the operation of the devices. Sony cannot assume responsibility for any problems arising out of the use of these circuits.



Referenztable für die Pinbelegungsdefinition des Kameramoduls

| OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Bildsensoren | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Pin Signal | Beschreibung |
| DGND GND | Masse für digitale Schaltung |
| AGND | Masse für analoge Schaltung |
| PCLK DCK | DVP-PCLK-Ausgang |
| XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY | Abschalten aktiv hoch mit internem Pulldown-Widerstand |
| MCLK XVCLK XCLK INCK | Systemeingangsuhr |
| RESET RST | Aktiv Low mit internem Pull-up-Widerstand zurücksetzen |
| NC NULL | keine Verbindung |
| SDA SIO_D SIOD | SCCB-Daten |
| SCL SIO_C SOIC | SCCB-Eingangstakt |
| VSYNC XVS FSYNC | DVP-VSYNC-Ausgang |
| HREF XHS | DVP-HREF-Ausgang |
| DOVDD | Strom für E/A-Schaltung |
| AFVDD | Strom für VCM-Schaltung |
| AVDD | Strom für analoge Schaltung |
| DVDD | Strom für digitale Schaltung |
| STROBE FSTROBE | Strobe-Ausgang |
| FSIN | Synchronisieren Sie das VSYNC-Signal vom anderen Sensor |
| SID | SCCB letzte Bit-ID-Eingabe |
| ILPWM | mechanische Shutter-Ausgangsanzeige |
| FREX | Rahmenbelichtung / mechanischer Verschluss |
| GPIO | Allzweckeingänge |
| SLASEL | I2C-Slave-Adresse auswählen |
| AFEN | CEN-Chip aktivieren aktiv hoch auf VCM-Treiber-IC |
| MIPI Schnittstelle | |
| MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N | MIPI 1st negative Ausgabe der Datenspur |
| MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P | MIPI 1st positiver Ausgang der Datenspur |
| MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N | MIPI 2nd negative Ausgabe der Datenspur |
| MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P | MIPI 2nd positiver Ausgang der Datenspur |
| MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N | MIPI 3rd negative Ausgabe der Datenspur |
| MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P | MIPI 3rd positiver Ausgang der Datenspur |
| MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N | MIPI 4th negative Ausgabe der Datenspur |
| MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P | MIPI 4th positiver Ausgang der Datenspur |
| MCN CLKN CLK_N DCKN | MIPI Uhr negativer Ausgang |
| MCP CLKP MCP_CLK_P DCKN | MIPI Takt positiver Ausgang |
| DVP Parallel Schnittstelle | |
| D0 DO0 Y0 | DVP Datenausgabeport 0 |
| D1 DO1 Y1 | DVP Datenausgabeport 1 |
| D2 DO2 Y2 | DVP Datenausgabeport 2 |
| D3 DO3 Y3 | DVP Datenausgabeport 3 |
| D4 DO4 Y4 | DVP Datenausgabeport 4 |
| D5 DO5 Y5 | DVP Datenausgabeport 5 |
| D6 DO6 Y6 | DVP Datenausgabeport 6 |
| D7 DO7 Y7 | DVP Datenausgabeport 7 |
| D8 DO8 Y8 | DVP Datenausgabeport 8 |
| D9 DO9 Y9 | DVP Datenausgabeport 9 |
| D10 DO10 Y10 | DVP Datenausgabeport 10 |
| D11 DO11 Y11 | DVP Datenausgabeport 11 |



Kameraanwendungen

your BEST camera module partner



www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com



IMAGING DEVICES



www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com



www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com





Kamera-Zuverlässigkeitstest

| Reliability Inspection Item | | Testmethode | Akzeptanzkriterium | |
|-----------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Kategorie | Artikel | | | |
| Umwelt | Lager Temperatur | Hoch 60°C 96 Std | Temperaturkammer | Keine anormale Situation |
| | | Niedrig -20°C 96 Std | Temperaturkammer | Keine anormale Situation |
| | Betriebs Temperatur | Hoch 60°C 24 Std | Temperaturkammer | Keine anormale Situation |
| | | Niedrig -20°C 24 Std | Temperaturkammer | Keine anormale Situation |
| | Feuchtigkeit | 60°C 80% 24 Std | Temperaturkammer | Keine anormale Situation |
| | Thermischer Schock | Hoch 60°C 0.5 Std Niedrig -20°C 0.5 Std Radfahren rein 24 Std | Temperaturkammer | Keine anormale Situation |
| Physisch | Falltest (Im freien Fall) | Ohne Verpackung 60cm | 10 Mal auf Holzboden | Elektrisch funktionsfähig |
| | | Mit Paket 60cm | 10 Mal auf Holzboden | Elektrisch funktionsfähig |
| | Vibrations Test | 50Hz X-Axis 2mm 30 Minuten | Vibrationstisch | Elektrisch funktionsfähig |
| | | 50Hz Y-Axis 2mm 30 Minuten | Vibrationstisch | Elektrisch funktionsfähig |
| | | 50Hz Z-Axis 2mm 30 Minuten | Vibrationstisch | Elektrisch funktionsfähig |
| | Zugfestigkeit des Kabels Krafttest | Gewicht laden 4 kg 60 Sekunden Radfahren rein 24 Std | Zugprüfmaschine | Elektrisch funktionsfähig |
| Elektrisch | ESD-Test | Kontaktaufnahme 2 KV | ESD-Prüfmaschine | Elektrisch funktionsfähig |
| | | Luftentladung 4 KV | ESD-Prüfmaschine | Elektrisch funktionsfähig |
| | Alterungstest | On/Off 30 Sekunden Radfahren rein 24 Std | Stromschalter | Elektrisch funktionsfähig |
| | USB-Anschluss | On/Off 250 Mal | Einstecken und ausstecken | Elektrisch funktionsfähig |



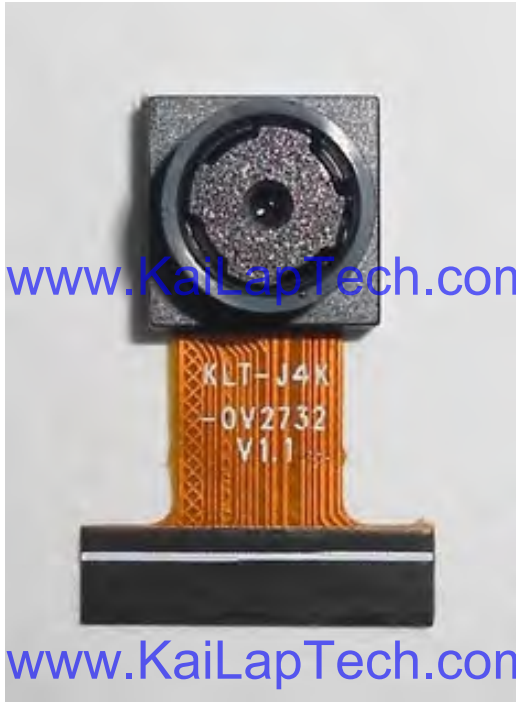


| Inspektionsgegenstand | | Untersuchungsmethode | Inspektionsstandard | |
|-----------------------|----------------|--------------------------|------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Kategorie | Artikel | | | |
| Aussehen | FPC oder PCB | Farbe | Das bloße Auge | Größere Unterschiede sind nicht zulässig. |
| | | Zerrissen/gehackt werden | Das bloße Auge | Das Freilegen von Kupferrissen ist nicht zulässig. |
| | | Markierung | Das bloße Auge | Klar, erkennbar (innerhalb von 30 cm Entfernung) |
| | Halterin | Kratzer | Das bloße Auge | Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig |
| | | Lücke | Das bloße Auge | Erfüllen Sie den Höhenstandard |
| | | Schraube | Das bloße Auge | Stellen Sie sicher, dass Schrauben vorhanden sind (falls vorhanden) |
| | | Schaden | Das bloße Auge | Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig |
| | Linse | Kratzen | Das bloße Auge | Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard |
| | | Kontamination | Das bloße Auge | Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard |
| | | Ölfilm | Das bloße Auge | Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard |
| Abdeckband | | Das bloße Auge | Kein Problem beim Aussehen. | |
| Funktion | Bild | Keine Kommunikation | Testboard | Nicht erlaubt |
| | | Helles Pixel | Tafel | Im Image Center nicht erlaubt |
| | | Dunkles Pixel | Weißer Tafel | Im Image Center nicht erlaubt |
| | | Verschwommen | Das bloße Auge | Nicht erlaubt |
| | | Kein Bild | Das bloße Auge | Nicht erlaubt |
| | | Vertikale Linie | Das bloße Auge | Nicht erlaubt |
| | | Horizontale Linie | Das bloße Auge | Nicht erlaubt |
| | | Kleines Leck | Das bloße Auge | Nicht erlaubt |
| | | Blinkendes Bild | Das bloße Auge | Nicht erlaubt |
| | | Prellung | Inspektionslehre | Nicht erlaubt |
| | | Auflösung | Diagramm | Folgt dem Diagrammstandard für ausgehende Inspektionen |
| | | Farbe | Das bloße Auge | Kein Problem |
| | | Lärm | Das bloße Auge | Nicht erlaubt |
| | | Ecke dunkel | Das bloße Auge | Weniger als 100 x 100 Pixel |
| Farbauflösung | Das bloße Auge | Kein Problem | | |
| Abmessungen | Höhe | Das bloße Auge | Befolgt Zulassungsdatenblatt | |
| | Breite | Das bloße Auge | Befolgt Zulassungsdatenblatt | |
| | Länge | Das bloße Auge | Befolgt Zulassungsdatenblatt | |
| | Gesamt | Das bloße Auge | Befolgt Zulassungsdatenblatt | |



KLT-Paketlösungen

KLT Kameramodul



Komplett mit Linsenschutzfolie



Tablett mit Gitter und Raum

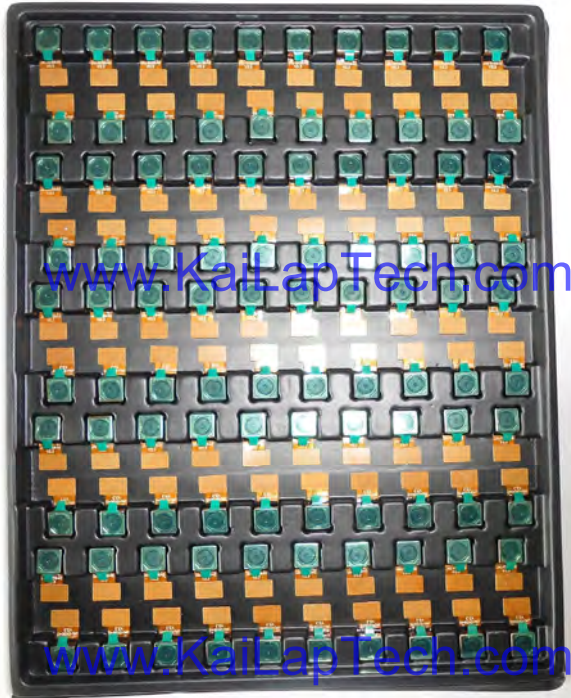


Legen Sie die Kameras auf das Tablett



Paketlösung für Kameramodule

Volles Tablett mit Kameras



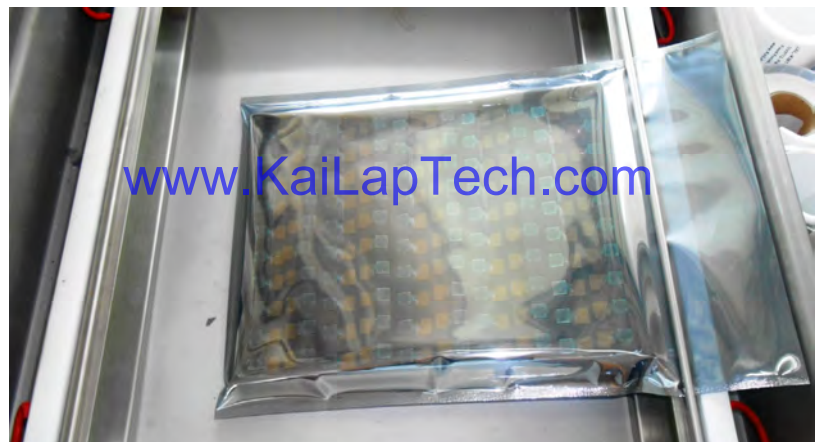
Abdeckschale mit Deckel



In Antistatikbeutel stecken



Staubsaugen Sie den antistatischen Beutel





Paketlösung für Kameramodule

Versiegelter Vakuumbbeutel mit Etiketten

1. Modell und Beschreibung 2. Menge 3. Versanddatum 4. Achtung





Paketlösung für große Bestellungen

Schaumstoffplatten zwischen
die Tablettts legen



Schaumstoffplatten sind etwas
größer als Tablettts



www.KaiLapTech.com

Legen Sie Schaumstoffplatten und
Tablettts in die Schachtel



www.KaiLapTech.com

Schaumstoffplatten sind eng anliegende Box





Paketlösung für kleine Bestellungen

Legen Sie die Schaumstoffplatten und
Tablets in die kleine Schachtel



www.KaiLapTech.com

Paket in kleiner Box für den Versand

Schaumstoffplatten passen gut in
die kleine Box



www.KaiLapTech.com

Legen Sie kleine Kartons in größere Kartons



www.KaiLapTech.com



www.KaiLapTech.com



your **BEST** camera module partner

Carbon Box Paketlösung

Verschließen Sie die Carbonbox

Beschriftete Schachtel mit Endverpackung



- Versandfertige Karbonbox**
1. Lieferadresse und Telefonnummer
 2. Box-Nr. und Versanddatum
 3. Zerbrechliche Vorsicht



Lösung für Musterbestellungspakete

Legen Sie die Probe in einen kleinen antistatischen Beutel



Stecken Sie die Anschlüsse in den kleinen antistatischen Beutel



Musteretiketten auf dem kleinen Beutel

1. Kameramodul oder Anschlussmodell 2. Lieferdatum und Menge 3. Achtung





Steckverbinder Paketlösung für große Bestellungen

Steckverbinder in einem Rad



Steckverbinder im Rad beschriftet



Das Rad passt perfekt in die Box



Steckerbox versandfertig



Unternehmen Kai Lap Technologies (KLT)

Kai Lap Technologies Group Limited. (KLT) wurde 2009 gegründet und ist ein technologiegetriebener Hersteller der nächsten Generation, der sich auf Forschung, Design und Produktion von Audio- und Videoprodukten spezialisiert hat. KLT verfügt über 20.000 Quadratfuß automatisierte Fabriken mit 100 Mitarbeitern und einem jährlichen Durchsatz von 30.000.000 Kameraeinheiten.

KLT bietet OEM-, ODM-Design, Auftragsfertigung und baut die Kameraprodukte. Sie können uns die Anforderungen auch mit einem Handentwurf übermitteln, unser Vertrieb und unsere Technik arbeiten zusammen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Wir verstehen uns als Ihr langfristiger Partner bei der Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen.

Unser Team deckt alles von der ersten Konzeptentwicklung bis zum Massenprodukt ab. KLT ist spezialisiert auf kundenspezifisches Kameradesign, Rohmaterial, Elektrotechnik, Firmware-/Softwareentwicklung, Produkttests und Verpackungsdesign. Unsere erfahrenen strategischen Versorgungssysteme bieten eine robuste und zuverlässige Fertigungskapazität für Aufträge unterschiedlicher Größe.

www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com



Eingeschränkte Garantie

KLT gewährt die folgende eingeschränkte Garantie, wenn Sie das/die Produkt(e) direkt von der Firma KLT oder von der Website von KLT, www.KaiLapTech.com, gekauft haben. Produkte, die von anderen Verkäufern oder Quellen gekauft wurden, fallen nicht unter diese beschränkte Garantie. KLT garantiert, dass das/die Produkt(e) bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum, an dem Sie das Produkt erhalten („Garanzzeitraum“), frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

Für alle Produkte, die während des Garanzzeitraums Material- oder Verarbeitungsfehler enthalten oder entwickeln, wird KLT nach eigenem Ermessen entweder: (i) die Produkte reparieren; (ii) das/die Produkt(e) durch ein neues oder generalüberholtes Produkt(e) ersetzen (Ersatzprodukt(e) sind von identischem Modell oder funktionell gleichwertig); oder (iii) Ihnen den Preis erstatten, den Sie für das/die Produkt(e) gezahlt haben.

Diese eingeschränkte Garantie von KLT ist ausschließlich auf Reparatur und/oder Ersatz zu den oben genannten Bedingungen beschränkt. KLT ist nicht zuverlässig oder verantwortlich für nachfolgende Ereignisse.





CMOS CAMERA MODULES



your BEST camera module partner

KLT Stärke

Leistungsstarke Fabrik



www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com

Professioneller Service



www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com

Versprochene Lieferung



www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com



www.KaiLapTech.com sales@KaiLapTech.com Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778

All rights reserved @ Kai Lap Technologies Group Ltd. Specifications subject to change without notice.